

一、產品型態：

本規格書是描述"指撥式開關"，一般之機械特性與電氣特性，而該指撥式開關主要是用來作為訊號開關之電子裝置。

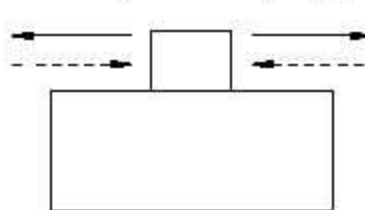
1. 使用之溫度範圍： $-10^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$
2. 儲存之溫度範圍： $-20^{\circ}\text{C} \sim +75^{\circ}\text{C}$

二、額定電流：

1. 當開關之設定已固定不再作任何切換，而使電流常處於一平穩的通電狀態時，則額定電流為： $100\text{mA}, 50\text{ V DC}$ 。
2. 當開關的設定不固定常需作任意切換，而使電流常處於一脈衝狀態時，則額定電流為： $0.3\text{ A}, 10\text{ V DC}$ 。

三、操作類型：指撥滑動。

四、測試項目：

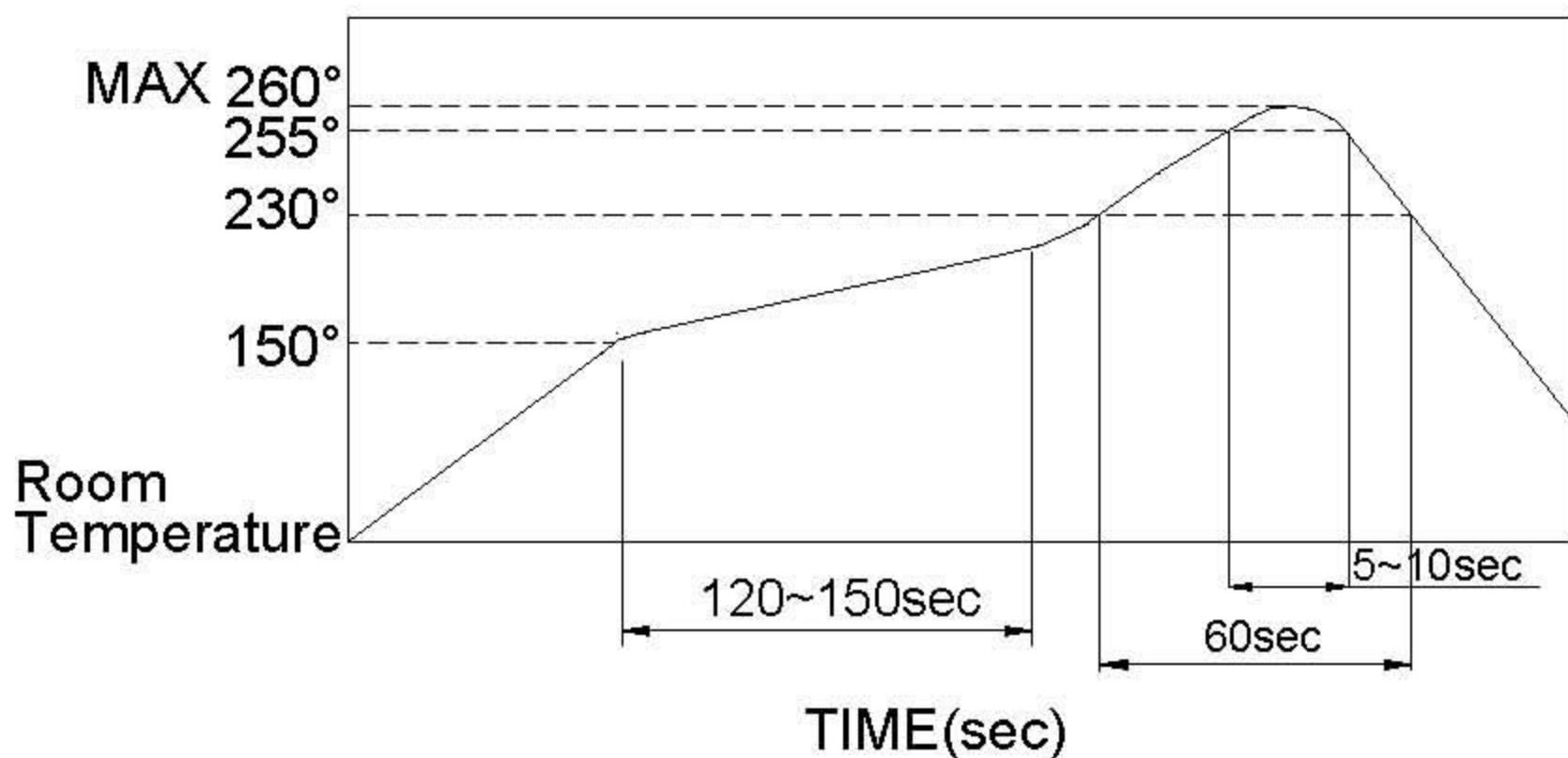
特性	項次	測試種類	測 試 條 件	測 試 要 求
電 氣 特 性	1	目視檢查	在未施加任何外力及試驗前，以目視方式檢測	產品的外觀不能有影響產品功能之不良缺點
	2	接觸阻抗	①測定通路，在開關的兩極端測量端子間的接觸阻抗值 ②測定時以 1KHZ 規格的微電流阻抗計測量之	接觸阻抗的初值不得高於 $20\text{m}\Omega$
	3	絕緣阻抗	直流電壓 500V, 1 分鐘 ± 5 秒	絕緣阻抗不得低於 $100\text{M}\Omega$
	4	耐電壓	以 500V 的交流電(50Hz 或 60Hz 近似正弦波電壓)，施於兩相鄰端子與底座間，並保持 1 分鐘之加壓狀態後，檢查是否能耐該值	成品不得有故障，跳火及絕緣體破壞等不良現象
機械特性	5	作動力	如圖所示，各箭頭方向即為測定推鈕操作方向之力量 	100gf~300gf

機 械 特 性	6	端 子 強 度	以500gf的靜態荷重施於端子的上方,操作時間1分鐘	電氣特性功能不得發生故障或損壞 受測後之成品仍需符合前述2.3.4測試項規格之要求
	7	操 作 部 強 度	(a)正向:以1kgf的靜態荷重施於推鈕上方,操作時間15秒 (b)Right Angle:以0.1kgf的靜態荷重施於推鈕上方,操作時間15秒	電氣特性功能不得發生故障或損壞
	8	沾 錫 性	① 鐸溫:230±5°C 鐸錫規格:M705E JIS Z 3282 A級(錫96.5%,銀3%,銅0.5%) ②助鐸劑:5-10秒 ③浸錫時間:3±0.5秒 ④SMT TYPE SEE PAGE 4/4	鍍金/錫面不能有拒鐸現象 沾錫面積占總面積75%以上
耐 久 性	9	壽 命 測 試	測試時需依照下列所設定情況 ①施以25mA,24V之直流電 ②作動速度:15~20回/min ③受測次數:10,000回	1.經過測試後之接觸阻抗值不得高於50mΩ 2.作動力需符合前述6測試項規格的+10~-30% 3.受測後之絕緣阻抗10MΩ/100VDC 4.耐電壓100VAC/1分鐘 5.所有零件不可凹陷,且需符合機械特性
耐 候 性	10	耐 寒 性	請依照下列所設定的條件測試後,並於常溫常濕中放置1小時後測定 ①受測溫度:-20±2°C ②受測時間:96小時	同上
	11	耐 熱 性	請依照下列所設定的條件測試後,並於常溫常濕中放置1小時後測定 ①受測溫度:85±2°C ②受測時間:96小時	同上

耐 候 性	12	耐濕性	請依照下列所設定的條件測試後,並於常溫常濕中放置1小時後測定 ①受測溫度:40±2°C ②相對濕度:90-95% ③受測時間:96小時	同上
-------------	----	-----	--	----

五、 鐳錫條件

S.M.T 系列



上述提到之情況，是 PCB 上銅箔之溫度。

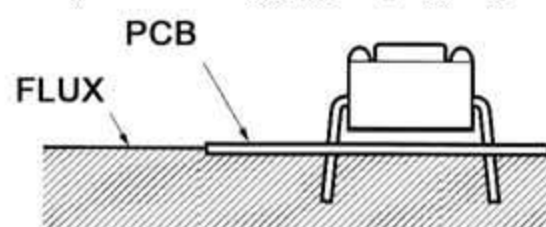
有一些情形是這 PCB 的溫度和開關表面之溫度會有很大的不同，這和 PCB 材質、大小、厚度等有很大之關係，因此要小心不要讓開關表面之溫度超過 260°C。

■ 手工鐳錫：

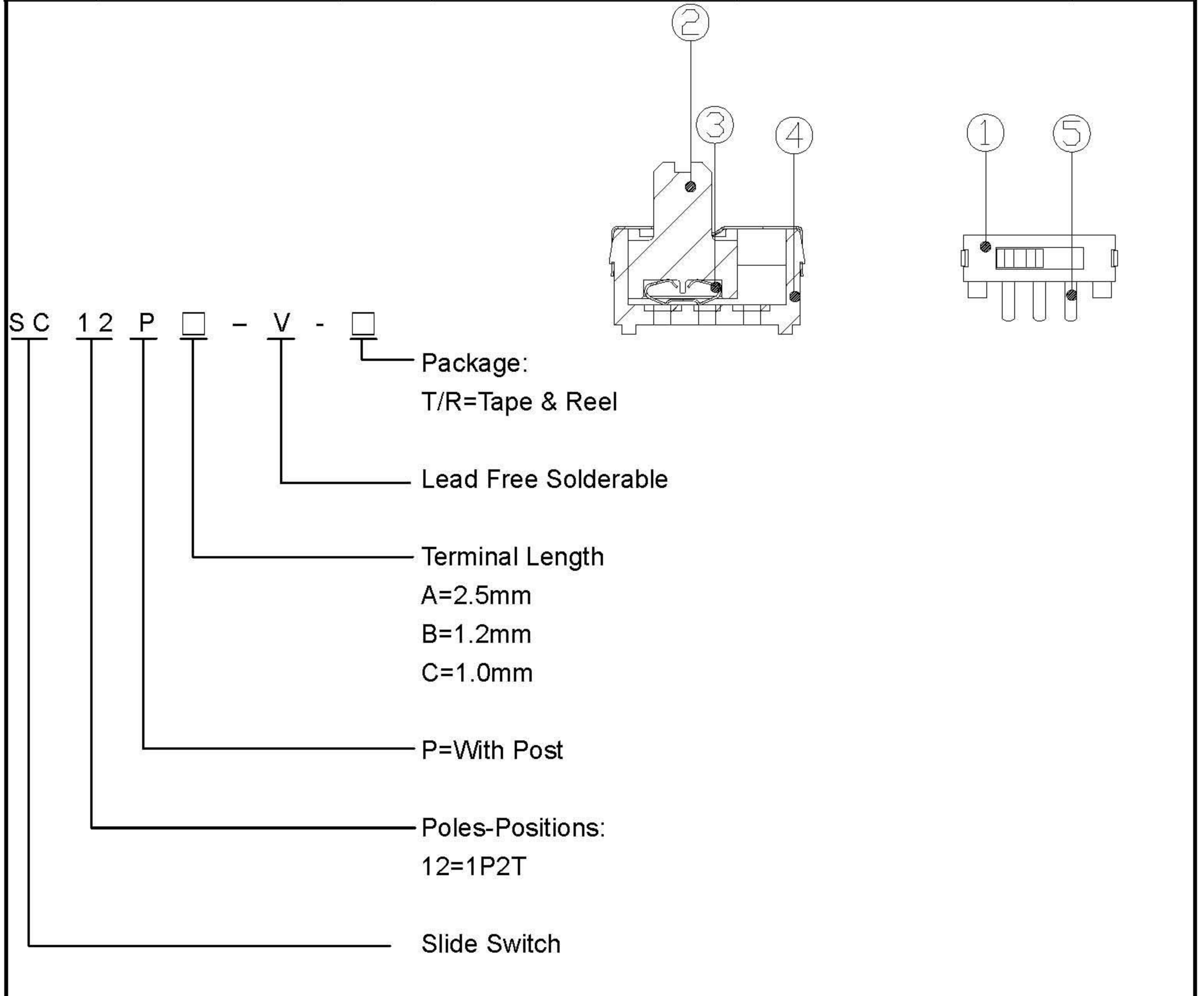
鐳錫溫度	260°C±5°C
連續鐳錫時間	3±1 秒

■ 處理時注意事項：

1. 在 P.C. 板面上之助鐳劑，不要黏到開關本身。
2. 除了有貼 TAPE 的產品形式，可使用沖洗式清洗外，其它則不可洗到開關本身。
3. 若使用 FLUX 為發泡式，則要管制其發泡面高度，不可超過已放置 SW 的 PCB 表面。如果 FLUX 發泡面超過 PCB 表面，可能會侵入 s/w 內部，會變成導通不良原因。



ITEM	DESC	Q'TY	METERIALS	TREATMENT	REMARK
1	COVER	1	STAINLESS STEEL	—	-
2	STEM	1	HIGH - TEMP THERMOPLASTIC NYLON UL94V - 0	MOLED BLACK	-
3	CONTACT	1	PHOSPHOR BRONZE	WITH SILVER PLATING	-
4	BASE	1	HIGH - TEMP THERMOPLASTIC LCP	MOLED BLACK	-
5	TERMINAL	1	BRASS	WITH SILVER PLATING	-



A1	DWG.REL	
REV.	ECO. NO.	APPD.

TITLE :	APPD. :
SLIDE SWITCH	CHKD. :
PRROD. NO. : SC12P-□-V	PR. : PAGGY
FILE NO. : E-V-CS08	REV. : A1 SHEET : 1/1

